

| | |
|---|---|
| Datenblatt Compound Data Sheet | TB/0109 aktualisiert /Update: 25.06.2013 |
|---|---|

| | |
|---|----------------------------------|
| Werkstoffbezeichnung / FKM Compound No. : V74 perox. | Farbe / Schwarz Color : Black |
| Werkstoffbasis / Base : FKM (Fluorkautschuk / Fluoro rubber) | |

Physikalische Eigenschaften / Physical Properties Result

| Eigenschaften / Properties | Einheit / Unit | Prüf Parameter Test Parameter | Wert Value |
|--|-------------------|-------------------------------|------------|
| Härte +/- 5 Hardness +/- 5 | Shore A | DIN 53 505 | 74 |
| Härte +/- 5 Hardness +/- 5 | Micro IRHD | DIN 53 519 Blatt 2 | 73 |
| Spezifisches Gewicht / Density | g/cm ³ | DIN EN ISO 1183 | 1,82 |
| Zugfestigkeit / Tensile Strength | MPa | DIN 53 504 | 22 |
| Reißdehnung / Elongation at break | % | DIN 53 504 | 347 |
| Druckverformungsrest 22 h / 175°C / Compression Set 22 h / 175°C | % | DIN ISO 815 | 16 |

Eigenschaftsänderungen / Change of properties after ageing

| Medium Medium | Prüfmethode Testing Method | Zeit / Temperatur Time/Temperature | Härteänderung Hardness Change | Reißdehnung Elongation at break |
|------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Luft/Air | DIN 53508 | 42 h / 150°C | ± 0 | -5 |
| OIL Shell Rimula Ultra 5W-30 | DIN 53508 | 42 h / 150°C | 3 | -69 |
| OIL Myrina TX 10W-40 | DIN 53521 | 42 h / 150°C | 4 | -74 |

Temperatureinsatzbereich/Temperature range

- 20 ° bis + 200 ° C

Der Werkstoff ist RoHS konform / The material is RoHS compliant

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The test results are mean values and represent typical material properties. They are gained under usual laboratory conditions and do not necessarily correspond to results measured on finished goods. The compound information does not release the user from the necessity to conduct his own testings. Production methods and ingredients are subject to change with regard to technical progress and toxicological regulations.